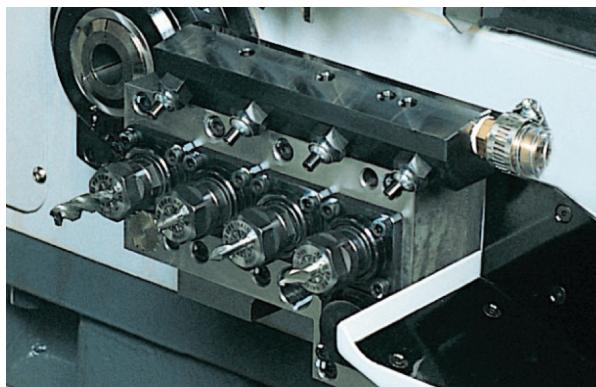


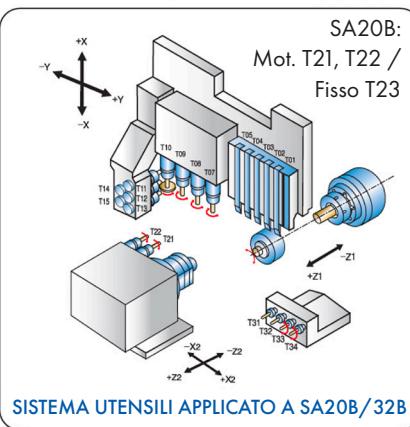
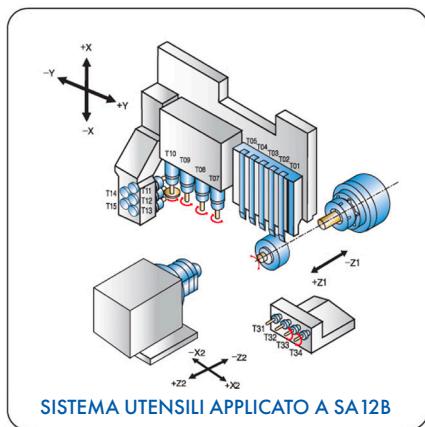
NEXTURN SA 12/20/32 B

**OTTIMIZZATO PER UN'ELEVATA PRODUTTIVITÀ
CON PREZZO E PRESTAZIONI IMPRESSIONANTI**

Modello economico con minimizzazione delle funzioni non necessarie e massimizzazione delle funzioni necessarie



SISTEMA UTENSILI



UNITÀ UTENSILI

Utensili tornitori: 5 utensili
Utensili radiali: 4 motorizzati
Utensili staffa frontale: 5 utensili
Utensili frontali: 2 mot. (20/32B)

UTENSILI POSTERIORI

Standard: 2 motorizzati
2 fissi

RIGIDITÀ E AFFIDABILITÀ

- Basamento in un pezzo unico ricavato da fusione con guide LM collegate
- Pinza per utensile rotante (ER16)
- Rilevatore di rottura dell'utensile di taglio tramite sensori meccanici
- Cavo e tubo flessibile protetti contro l'indurimento

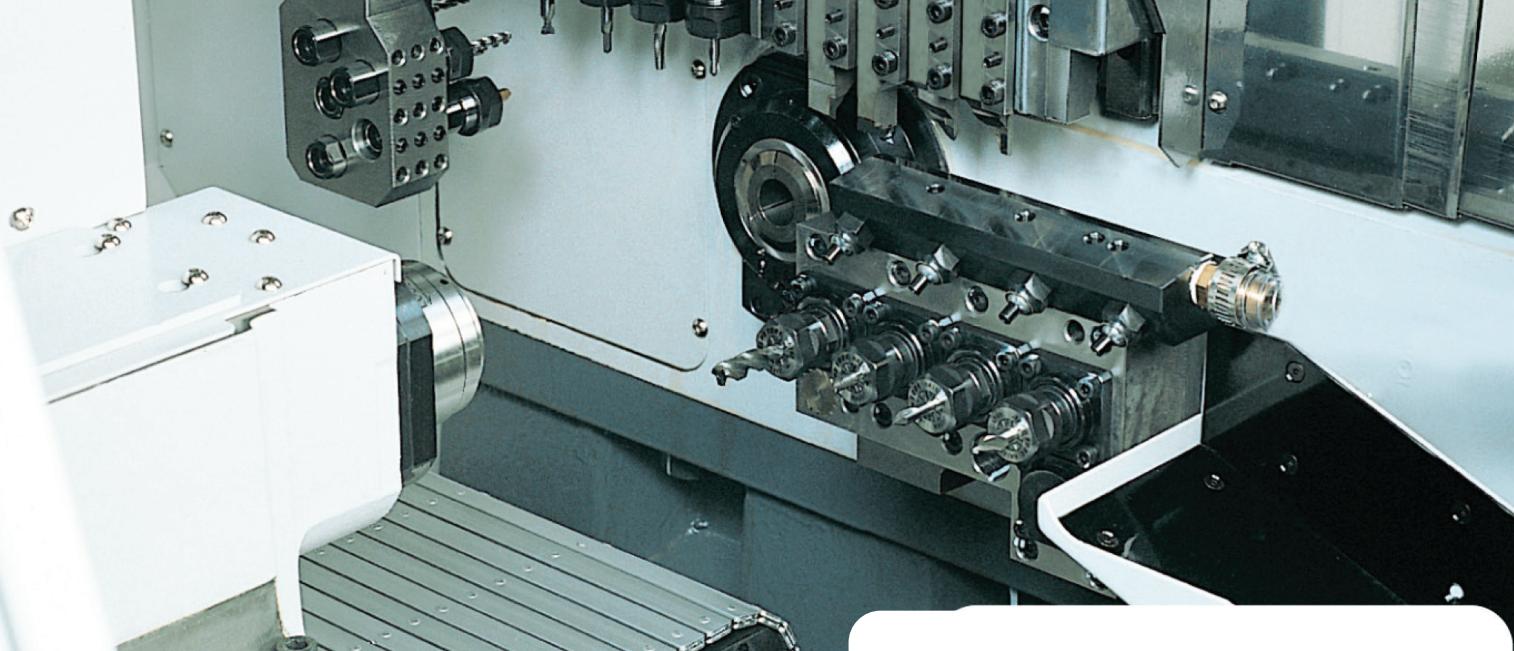
ALTA PRECISIONE/ALTA PRODUTTIVITÀ

- Motore mandrino AC FANUC integrato
- Viti a sfera di altissima precisione, guida LM applicata
- Posizionamento 1/1.000° per mandrino principale e secondario
- Mantenimento del livello ottimale di precisione ripetuta grazie alla doppia pressione della vite a ricircolo di sfere

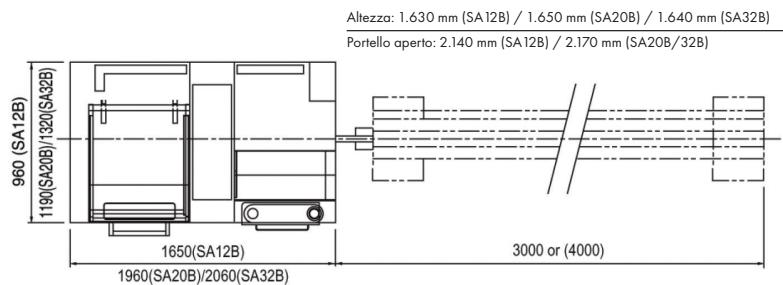


SISTEMA DI FUNZIONAMENTO SEMPLICE

- Pannello operativo di posizionamento di tipo a braccio con la massima praticità
- Copriporta e porte ad apertura totale (porta sinistra: su/giù, destra/sinistra)
- Chiave operativa ridotta al minimo con configurazione software



■ INGOMBRI



■ CONTROLLO NUMERICO

FANUC Oi-TF Plus

Serie SA-B

ridurre al minimo le funzioni non necessarie
massimizzare le funzioni necessarie

Ø 12	Ø 20	Ø 26	Ø 32
•	•		•

- Costo contenuto con prestazioni e opzioni ridotte al minimo non necessarie per una lavorazione semplice (efficace per la produzione di massa)
- Sistema operativo semplice (struttura di facile impostazione)

	Descrizione	SA12B	SA20B	SA32B
Capacità Macchina	Max tornitura diametro barra	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 32 mm
	Max lunghezza tornitura	160 mm	210 mm	210 mm
	Max foratura/maschiatura mandrino	Ø 7 mm/M6	Ø 10 mm/M10	Ø 12 mm/M10
	Max diametro contromandrino	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 32 mm
	Max foratura/maschiatura posteriore	Ø 7 mm/M6	Ø 8 mm/M6	Ø 10 mm/M8
	Max foratura/maschiatura trasversale	Ø 7 mm/M6	Ø 8 mm/M6	Ø 10 mm/M8
specifiche	Max velocità mandrino	10.000 giri/min	8.000 giri/min	8.000 giri/min
	Max velocità contromandrino	10.000 giri/min	8.000 giri/min	8.000 giri/min
	Max velocità mandrino trasversale	6.000 giri/min	6.000 giri/min	6.000 giri/min
	Numero totale utensili	18	22	20
	Utensili ø est./ Mot. Trasv. - Asse Y Ø int.	5/4/5	6/4/5	5/4/5
	Utensili frontali (contromandrino)	-	3 (2 mot., 1 fisso)	2 (2 mot.)
	Utensili posteriori	4 (mot. 2, fissi 2)	4 (mot. 2, fissi 2)	4 (mot. 2, fissi 2)
	Dimensione utensile	□ 10x120 mm	□ 12x120 mm	□ 16x120 mm
	Avanzamenti rapidi	32 m/min	32 m/min	32 m/min
Potenza Motore	Posizionamento mandrino	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°
	Posizionamento contromandrino	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°
	Mandrino	1.5/2.2 kW	2.2/3.7 kW	5.5/7.5 kW
	Contromandrino	0.55/1.1 kW	1.5/2.2 kW	1.5/2.2 kW
	Foratore / Fresatore trasversale	1.0 kW	1.0 kW	1.0 kW
	Staffa utensili posteriori	0.5 kW	0.75 kW	0.75 kW
	Pompa refrigerante	0.4 kW	1.1 kW	1.1 kW
Dimensioni	Capacità refrigerante	150 lt	175 lt	200 lt
	Lunghezza x Larghezza x Altezza	1650 x 960 x 1.600 mm	1.960 x 1.190 x 1.650 mm	2.060 x 1.320 x 1.640 mm
	Peso netto	1.900 kg	2.700 kg	3.100 kg



Rappresentante di zona:

Via Cavalese, 4 - 20039 Canegrate (MI) - Italy
Tel. 0331.405.852 - WhatsApp: 351 802 5770
torni@almaspa.it - macchineutensilialma.it

HAI BISOGNO DI ASSISTENZA?



INVIA UN MESSAGGIO
AL 338 506 9567
(rispondiamo dalle 8.30 alle 12.00
e dalle 14.00 alle 17.00)



AL.MA.
Macchine Utensili

Scarica l'indirizzo
sul navigatore

